

MX-X/MX-Q Caractéristiques Techniques

Chariot tridirectionnel; Chariot à fourche télescopique



MX-X

MX-Q

MX-X – Chariot préparateur de commandes à fourche tri-directionnelle

				STILL	STILL		
Caractéristiques	1.1	Constructeur					
	1.2	Modèle		MX-X à mât télescopique	MX-X à mât Triplex avec levée libre		
	1.3	Source d'énergie		Batterie	Batterie		
	1.4	Type de conduite		Porté debout/assis	Porté debout/assis		
	1.5	Capacité nominale/charge		Q	kg	500 - 1500	500 - 1500
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	600	600
1.9	Empattement		y	mm	1586 - 2184	1586 - 2184	
Poids	2.1	Poids à vide			kg	variable*	variable*
	2.2	Charge sur essieu (en charge) côté moteur/côté charge			kg	variable*	variable*
	2.3	Charge sur essieu (à vide) côté moteur/côté charge			kg	variable*	variable*
Roues roulements	3.1	Bandages				Polyuréthane	Polyuréthane
	3.2	Diamètre/largeur des bandages côté moteur			mm	∅ 400/140	∅ 406/170
	3.3	Diamètre/largeur des bandages côté charge			mm	∅ 370/160	∅ 370/160
	3.5	Nombre de roues (x = motrice) côté moteur/côté charge				1x/2	1x/2
	3.6	Voie côté charge		b ₁₀	mm	variable*	variable*
	3.7	Voie côté moteur		b ₁₁	mm	0	0
	Principales dimensions	4.2	Hauteur mât replié		h ₁	mm	2400 - 7400
4.3		Levée libre		h ₂	mm	-	1650 - 4650
4.4		Hauteur de levée		h ₃	mm	2200 - 11800	5050 - 12850
4.5		Hauteur hors tout mât déployé		h ₄	mm	4755 - 14355	7605 - 15405
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)		h ₆	mm	2555	2555
4.8		Hauteur siège/plate-forme		h ₇	mm	430	430
4.11		Levée auxiliaire des fourches		h ₉	mm	1675 - 2375	1675 - 2375
4.14		Hauteur plate-forme mât levé		h ₁₂	mm	2645 - 12245	5495 - 13295
4.14.1		Hauteur de prélèvement (h ₁₂ + 1600 mm)		h ₂₈	mm	4245 - 13845	7095 - 14895
4.15		Hauteur sur fourches baissées		h ₁₃	mm	80	80
4.19		Longueur hors-tout (fourches incluses)		l ₁	mm	variable*	variable*
4.21		Largeur hors tout châssis/essieu porteur		b ₁ /b ₂	mm	1160/1160 - 1800	1160/1160 - 1800
4.22		Dimensions des fourches		s/e/l	mm	variable*	variable*
4.24		Largeur du tablier porte-fourches		b ₃	mm	variable*	variable*
4.25		Ecartement extérieur de fourches		b ₅	mm	variable*	variable*
4.27		Largeur entre galets de guidage		b ₆	mm	1170 - 1919	1170 - 1919
4.29		Course d'extension		b ₇	mm	variable*	variable*
4.31		Garde au sol sous le mât avec charge		m ₁	mm	40	40
4.32		Garde au sol à mi-empattement		m ₂	mm	87	87
4.34		Largeur d'allée		A _{st}	mm	variable*	variable*
4.35		Rayon de giration		W _a	mm	variable*	variable*
4.38	Distance axe roues avant/axe des fourches		l _e	mm	variable*	variable*	
4.39	Longueur du bras de tête		A	mm	variable*	variable*	
4.40	Largeur du cadre		B	mm	variable*	variable*	
4.41	Largeur du bras de tête		F	mm	variable*	variable*	
4.42	Largeur des allées de transfert min.		A _u	mm	variable*	variable*	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge			km/h	variable*	variable*
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge			m/s	variable*	variable*
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge			m/s	variable*	variable*
	5.4	Vitesse d'extension/rétraction avec/sans charge			m/s	variable*	variable*
	5.9	Accélération (sur 10 m) avec/sans charge			s	variable*	variable*
	5.10	Frein de service				à générateur	à générateur
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S2 = 60 min			kW	7	7
	6.2	Moteur de levage, puissance avec bei S3 = 15%			kW	20 - 24	20 - 24
	6.3	Batterie selon IEC 254-2; A, B, C, non				IEC 254-2; A	IEC 254-2; A
	6.4	Type de batterie, tension, capacité nominale K ₅			V/Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah
	6.5	Poids batterie ±5% (selon constructeur)			kg	1238 - 2310	1238 - 2310
Autr.	8.1	Commande de translation				Microprocesseur	Microprocesseur
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur			dB(A)	68	68

* Valeurs paramétrables et déterminées en fonction des demandes du client et de la configuration de l'installation.

** Motorisation en 48 V non disponible pour toutes les configurations.

Mât télescopique

(indications de hauteur en mm.)

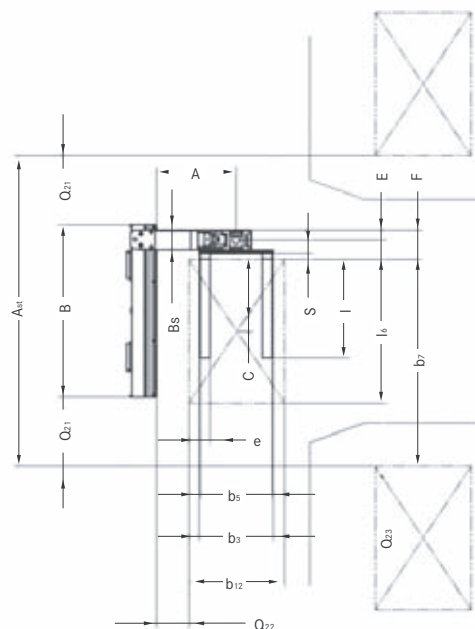
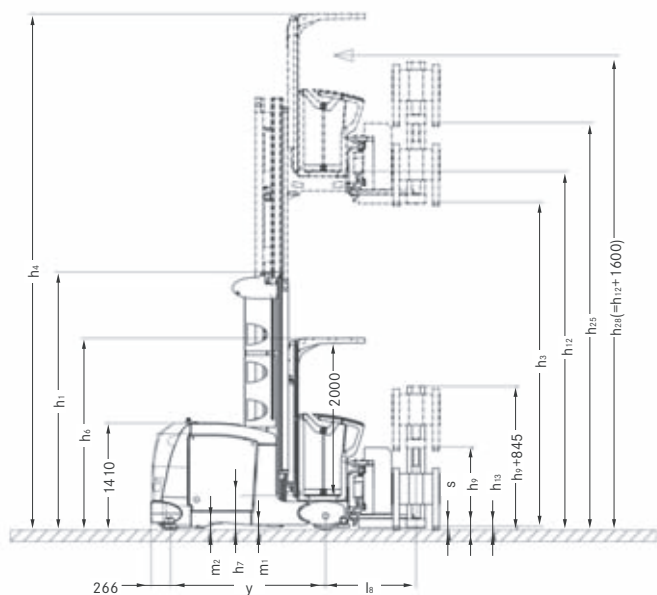
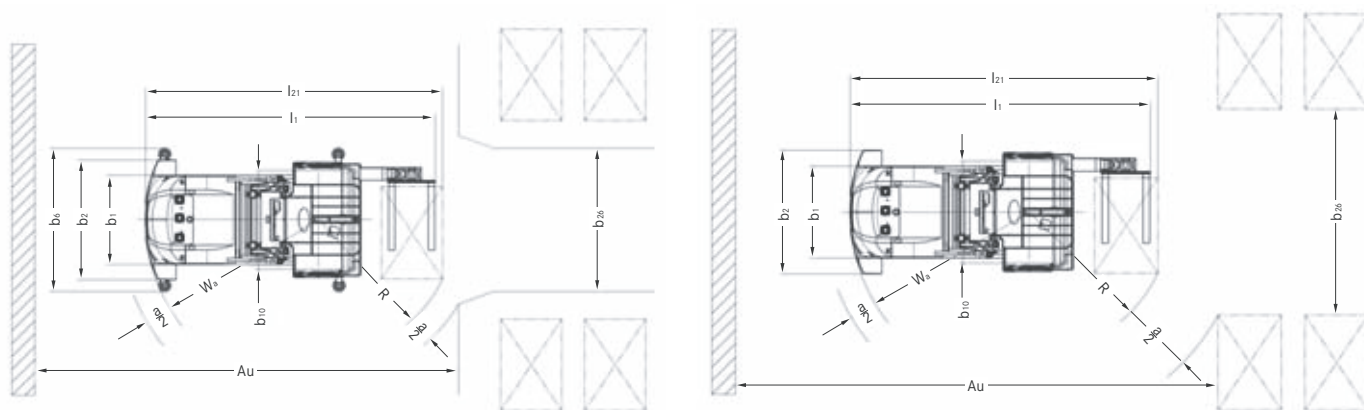
Hauteur mât replié h_1	Levée totale depuis le sol h_{25} ($h_3 + h_9 + h_{13}$)	Levée totale h_{24} ($h_3 + h_9$)	Levée principale h_3	Hauteur sur fourches baissées h_{13}	Levée auxiliaire h_9	Hauteur plate-forme h_{12} ($h_3 + h_7$)	Hauteur de prélèvement h_{28} ($h_{12} + 1600$)	Hauteur maxi h_4 ($h_3 + h_5$)
7400	13535	13475	11800	60	1675	12245	13845	14355
6900	12535	12475	10800	60	1675	11245	12845	13355
6400	11735	11675	10000	60	1675	10445	12045	12555
5900	10735	10675	9000	60	1675	9445	11045	11555
5400	9935	9875	8200	60	1675	8645	10245	10755
4900	8935	8875	7200	60	1675	7645	9245	9755
4400	7935	7875	6200	60	1675	6645	8245	8755
3900	6935	6875	5200	60	1675	5645	7245	7755
3400	5935	5875	4200	60	1675	4645	6245	6755
2900	4935	4875	3200	60	1675	3645	5245	5755
2400	3935	3875	2200	60	1675	2645	4245	4755

(mâts télescopiques optimisés pour 1000 kg jusqu'à $h_1 = 4900$ mm et optimisés pour 1150 kg jusqu'à $h_1 = 5900$ mm.)

Mât Triplex avec levée libre

(indications de hauteur en mm.)

Hauteur mât replié h_1	Levée totale depuis le sol h_{25} ($h_3 + h_9 + h_{13}$)	Levée totale h_{24} ($h_3 + h_9$)	Levée principale h_3	Levée libre h_2 ($h_1 - 1250$)	Hauteur sur fourches baissées h_{13}	Levée auxiliaire h_9	Hauteur plate-forme h_{12} ($h_3 + h_7$)	Hauteur de prélèvement h_{28} ($h_{12} + 1600$)	Hauteur maxi h_4 ($h_3 + h_5$)
5900	14585	14525	12850	4650	60	1675	13295	14895	15405
5400	13285	13225	11550	4150	60	1675	11995	13595	14105
4900	11785	11725	10050	3650	60	1675	10495	12095	12605
4400	10485	10425	8750	3150	60	1675	9195	10795	11305
3900	9185	9125	7450	2650	60	1675	7895	9495	10005
3400	8085	8025	6350	2150	60	1675	6795	8395	8905
2900	6785	6725	5050	1650	60	1675	5495	7095	7605



MX-Q – Chariot-préparateur de commandes à fourche télescopique

Caractéristiques	1.1	Constructeur			STILL	STILL
	1.2	Modèle			MX-Q à mât télescopique	MX-Q à mât Triplex avec levée libre
	1.3	Source d'énergie			Batterie	Batterie
	1.4	Type de conduite			Porté debout/assis	Porté debout/assis
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	500 - 1250	500 - 1250
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	600
Poids	1.9	Empattement	y	mm	1586 - 2184	1586 - 2184
	2.1	Poids à vide		kg	variable*	variable*
	2.2	Charge sur essieu (en charge) côté moteur/côté charge		kg	variable*	variable*
Roues roulements	2.3	Charge sur essieu (à vide) côté moteur/côté charge		kg	variable*	variable*
	3.1	Bandages			Polyuréthane	Polyuréthane
	3.2	Diamètre/largeur des bandages côté moteur		mm	∅ 400/140	∅ 406/170
	3.3	Diamètre/largeur des bandages côté charge		mm	∅ 370/160	∅ 370/160
	3.5	Nombre de roues (x = motrice) côté moteur/côté charge			1x/2	1x/2
	3.6	Voie côté charge	b ₁₀	mm	variable*	variable*
Principales dimensions	4.2	Hauteur mât replié	h ₁	mm	2400 - 7400	2900 - 5900
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	-	1650 - 4650
	4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	2200 - 11800	5050 - 12850
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé	h ₄	mm	4755 - 14355	7605 - 15405
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h ₆	mm	2555	2555
	4.8	Hauteur siège/plate-forme	h ₇	mm	430	430
	4.11	Levée auxiliaire des fourches	h ₉	mm	800 - 1500	800 - 1500
	4.14	Hauteur plate-forme mât levé	h ₁₂	mm	2645 - 12245	5495 - 13295
	4.14.1	Hauteur de prélèvement (h ₁₂ + 1600 mm)	h ₂₈	mm	4245 - 13845	7095 - 14895
	4.15	Hauteur sur fourches baissées	h ₁₃	mm	380	380
	4.19	Longueur hors-tout (fourches incluses)	l ₁	mm	variable*	variable*
	4.21	Largeur hors tout châssis/essieu porteur	b ₁ /b ₂	mm	1160/1160 - 1800	1160/1160 - 1800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	variable*	variable*
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b ₅	mm	variable*	variable*
	4.27	Largeur entre galets de guidage	b ₆	mm	1170 - 1919	1170 - 1919
	4.29	Course d'extension	b ₇	mm	variable*	variable*
	4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁	mm	40	40
4.32	Garde au sol à mi-empattement	m ₂	mm	87	87	
4.34	Largeur d'allée	A _{st}	mm	variable*	variable*	
4.35	Rayon de giration	W _a	mm	variable*	variable*	
4.38	Distance axe roues avant/axe des fourches	l ₈	mm	variable*	variable*	
4.42	Largeur des allées de transfert min.	A _u	mm	variable*	variable*	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	variable*	variable*
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	variable*	variable*
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	variable*	variable*
	5.4	Vitesse d'extension/rétraction avec/sans charge		m/s	variable*	variable*
	5.9	Accélération (sur 10 m) avec/sans charge		s	variable*	variable*
	5.10	Frein de service			Générateur	Générateur
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S2 = 60 min		kW	7	7
	6.2	Moteur de levage, puissance avec S3 = 15%		kW	20 - 24	20 - 24
	6.3	Batterie selon IEC 254-2; A, B, C, nein			IEC 254-2; A	IEC 254-2; A
	6.4	Type de batterie, tension, capacité nominale K ₅		V/Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah
	6.5	Poids batterie ±5% (selon constructeur)		kg	1238 - 2310	1238 - 2310
Autr.	8.1	Commande de translation			Microprocesseur	Microprocesseur
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur		dB(A)	68	68

* Valeurs paramétrables et déterminées en fonction des demandes du client et de la configuration de l'installation.

** Motorisation en 48 V non disponible pour toutes les configurations.

Mât télescopique

(indications de hauteur en mm.)

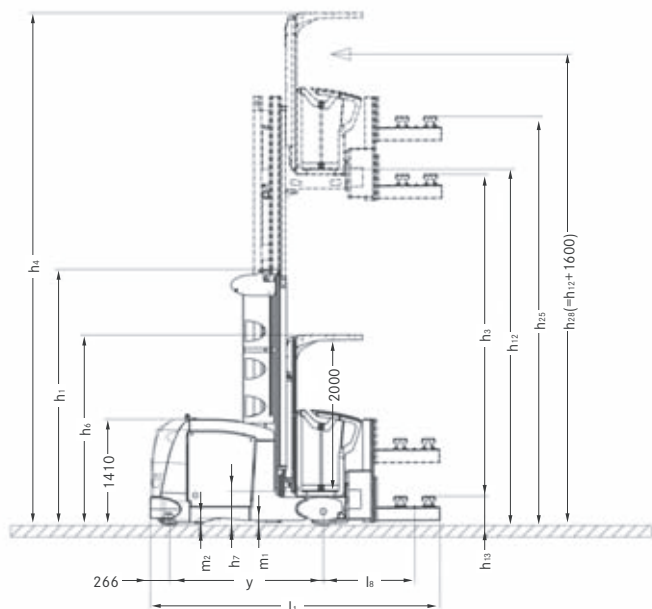
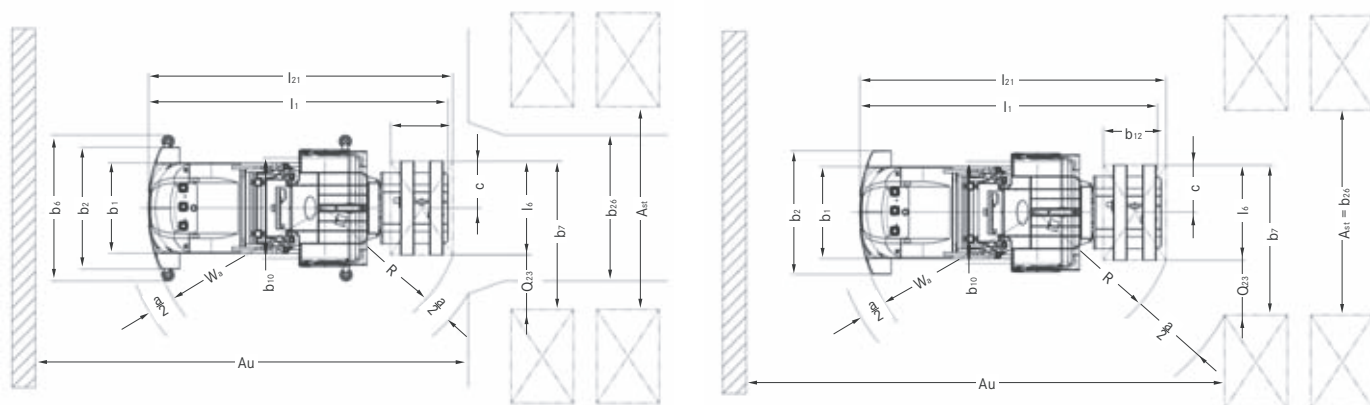
Hauteur mât replié h_1	Levée totale depuis le sol $h_{25} (h_3 + h_9 + h_{13})$	Levée totale $h_{24} (h_3 + h_9)$	Levée principale h_3	Hauteur sur fourches baissées h_{13}	Levée auxiliaire h_9	Hauteur plate-forme $h_{12} (h_3 + h_7)$	Hauteur de prélèvement $h_{28} (h_{12} + 1600)$	Hauteur maxi $h_4 (h_3 + h_5)$
7400	12980	12600	11800	380	800	12245	13845	14355
6900	11980	11600	10800	380	800	11245	12845	13355
6400	11180	10800	10000	380	800	10445	12045	12555
5900	10180	9800	9000	380	800	9445	11045	11555
5400	9380	9000	8200	380	800	8645	10245	10755
4900	8380	8000	7200	380	800	7645	9245	9755
4400	7380	7000	6200	380	800	6645	8245	8755
3900	6380	6000	5200	380	800	5645	7245	7755
3400	5380	5000	4200	380	800	4645	6245	6755
2900	4380	4000	3200	380	800	3645	5245	5755
2400	3380	3000	2200	380	800	2645	4245	4755

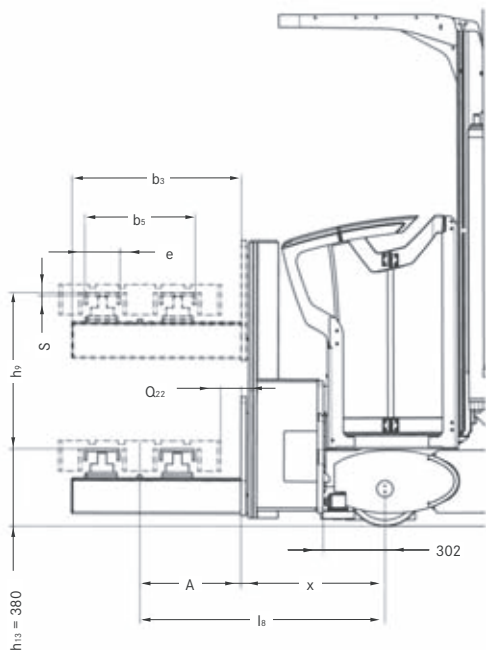
(mâts télescopiques optimisés pour 1000 kg jusqu'à $h_1 = 4900$ mm et optimisés pour 1150 kg jusqu'à $h_1 = 5900$ mm.)

Mât Triplex avec levée libre

(indications de hauteur en mm.)

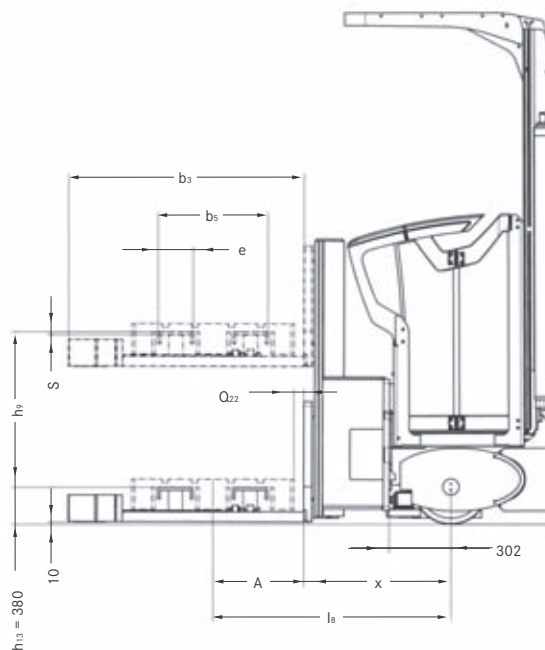
Hauteur mât replié h_1	Levée totale depuis le sol $h_{25} (h_3 + h_9 + h_{13})$	Levée totale $h_{24} (h_3 + h_9)$	Levée principale h_3	Levée libre $h_2 (h_1 - 1250)$	Hauteur sur fourches baissées h_{13}	Levée auxiliaire h_9	Hauteur plate-forme $h_{12} (h_3 + h_7)$	Hauteur de prélèvement $h_{28} (h_{12} + 1600)$	Hauteur maxi $h_4 (h_3 + h_5)$
5900	14030	13650	12850	4650	380	800	13295	14895	15405
5400	12730	12350	11550	4150	380	800	11995	13595	14105
4900	11230	10850	10050	3650	380	800	10495	12095	12605
4400	9930	9550	8750	3150	380	800	9195	10795	11305
3900	8630	8250	7450	2650	380	800	7895	9495	10005
3400	7530	7150	6350	2150	380	800	6795	8395	8905
2900	6230	5850	5050	1650	380	800	5495	7095	7605





Version à fourches télescopiques standards

- Allées de travail étroites.
- Espace réduit dans les allées de transfert.



Version à fourches télescopiques surbaissées

- La première lisse peut être installée dès une hauteur de 100 mm au-dessus du sol, permettant une utilisation optimale des espaces inférieurs de stockage.
- Allées de travail étroites, espace réduit dans les allées de transfert.

Fourches télescopiques standards h ₁₃ = 380 mm									a ₂₁ = 90 mm	a = 200 mm	Charge
Modèle	Palette l ₆ x b ₁₂	A	a ₂₂	x	l ₈	h ₉	b ₃	b ₇	A _{st} mini	A _{st} mini VNA	Q max.
MX-Q	1200 x 800	500	100	710	1210	variable*	1055	1290	1380	variable*	1250
	1200 x 1000	600	100	710	1310	variable*	1055	1290	1380	variable*	1250
	1200 x 1200	700	100	710	1410	variable*	1305	1290	1380	variable*	1000
	1240 x 835	500	82	710	1210	variable*	1055	1330	1420	variable*	1250
	1300 x 1300	700	50	710	1410	variable*	1355	1390	1480	variable*	1000

Fourches télescopiques basses h ₁₃ = 180 mm									a ₂₁ = 90 mm	a = 200 mm	Charge
Modèle	Palette l ₆ x b ₁₂	A	a ₂₂	x	l ₈	h ₉	b ₃	b ₇	A _{st} mini	A _{st} mini VNA	Q max.
MX-Q	1200 x 800	450	50	725	1175	variable*	1165	1290	1380	variable*	1250
	1200 x 1000	550	50	725	1275	variable*	1365	1290	1380	variable*	1000
	1200 x 1200	650	50	725	1375	variable*	1565	1290	1380	variable*	800
	1240 x 835	450	30	725	1175	variable*	1165	1330	1420	variable*	1250
	1300 x 1300	700	50	725	1425	variable*	1665	1390	1480	variable*	800

* Valeurs paramétrables et déterminées en fonction des demandes du client et de la configuration de l'installation.

Une adaptation parfaite à tous les entrepôts et toutes les applications

Le MX-X et le MX-Q grâce à leur conception modulaire et à leur flexibilité afin de s'adaptent à tous les entrepôts. Ce chariot permet ainsi, tant en termes de dimensions que de capacités et d'équipements, de réaliser des configurations offrant le meilleur rapport prix-performances pour une application donnée. L'association du concept OPTISPEED et de la technologie de motorisation asynchrone triphasée assure à la fois une haute performance, plus de rendement et de faibles coûts énergétiques comme d'entretien. Ajoutées à la récupération d'énergie au freinage et à chaque descente du mât principal, ces solutions augmentent également l'autonomie par cycle de charge batterie.

OPTISPEED

Les excellentes performances et caractéristiques techniques optimales du MX-X s'expriment pleinement avec OPTISPEED – tant pour la translation que pour la levée et les mouvements auxiliaires: Avec une information de hauteur parfaitement fiable – même en cas d'enclenchement de la levée auxiliaire, il devient possible de créer des cycles optimisés de translation et de transfert de charge automatisés assurant un haut rendement. Le cariste est à tout moment assisté par un diagramme de capacité de charge dynamique et intelligent maximisant la sécurité dans l'entrepôt. Augmentation des performances grâce à un dispositif en option de reconnaissance de charge et de pesage maximisant tout à la fois le rendement, le confort et la sécurité. OPTISPEED 4.0 permet même un positionnement semi-automatique par reconnaissance des alvéoles. L'adresse d'une alvéole de stockage peut par exemple être communiquée au chariot par le système de gestion de l'entrepôt. Le chariot optimise alors l'approche de chaque emplacement désigné. Un progrès en termes de sécurité, mais aussi de productivité.

OPTISAFE

Le système OPTISAFE permet une définition de zones nécessitant des règles de sécurité particulières par une gestion simple de contrôles et fonctions de sécurité applicables automatiquement à une sélection d'allées de rayonnages pouvant être subdivisées en zones plus réduites. Jusqu'à 255 allées peuvent ainsi à tout moment être dotées de fonctions OPTISAFE supplémentaires. Le système identifie chaque allée dès l'entrée du chariot et active automatiquement les fonctions correspondantes. Garantie de sécurité du système : la mesure exacte au sol par transpondeurs RFID ou étiquettes à codes-barres de la distance effectivement parcourue. OPTISAFE apporte non seulement plus de sécurité mais aussi plus de flexibilité dans les allées.

Ergonomie

Conçue et réalisée selon les dernières avancées de l'ergonomie et les prescriptions les plus récentes de la médecine du travail, la cabine conducteur STILL offre un poste de travail idéal pour une grande variété d'applications. Très spacieuse, la cabine est suspendue afin de réduire la retransmission des oscillations de la charge. Accessible par une marche surbaissée, elle intègre un rembourrage au niveau des genoux facilitant les appuis lors des préparations de commandes. Réglable en profondeur comme en inclinaison, l'assise du siège conducteur offre un confort adapté à chaque morphologie même en cas de changement de cariste. Le garde-corps inclinable permet de se rapprocher sans risque du rayonnage afin de mieux accéder au contenu de chaque alvéole. Un système de fixation multifonction intégré au garde-corps permet l'ajout selon les besoins d'un ensemble modulaire d'accessoires et de bacs de rangement pouvant être déplacés le long de la barre de fixation.

Cabines conducteur

- Combi : pour une utilisation en préparation de commandes et/ou en chariot-élévateur.
- Store: une position assise rehaussée optimale pour les applications stockage/déstockage.
- Confort : plus d'espace pour les mouvements dans la cabine.
- Cabine pour Chambre Froide: application en chambre froide jusqu'à -30°C.

Pupitre de commande

Configurable pour toutes les applications et exigences:

- Pupitre multifonction monté au centre de la cabine. Réglable en hauteur, profondeur et inclinaison. Accès optimal aux fonctions et haute lisibilité même de loin grâce à un afficheur surdimensionné.
- Commandes intégrées aux accoudoirs du siège conducteur. Les accoudoirs sont en outre non seulement réglables indépendamment l'un de l'autre en hauteur comme en allongement, permettant une utilisation en position assise comme debout, mais aussi rabattables vers le haut avec ressort de maintien pour faciliter l'accès latéral à la cabine. L'afficheur haute lisibilité est intégré au garde-corps.

Sécurité

- Haute sécurité grâce à la commande à deux mains pour tous les mouvements de translation comme de levée dans les allées.
- Largeur d'allée de travail étroite (ou plus grandes distances de sécurité) – grâce à la tête tridirectionnelle avec course supplémentaire intégrée.
- Contrôle électronique du verrouillage batterie.
- Appareils construits conformément à la directive machine 98/37/EG et portant à ce titre le marquage CE.
- STILL est certifiée ISO 9001 par la Lloyd Allemagne.

Fiabilité

- Nombreuses pièces communes à toute la gamme STILL.
- Construction en acier anti-torsion du châssis et du cadre de mât afin de minimiser les oscillations du mât avec de fortes charges.
- Contrôle thermique avancé de l'espace technique avec refroidissement actif autorégulé maximisant la longévité des composants.
- Longue tenue de la batterie grâce à un système optimal de gestion régulant les appels de courant et évitant les pointes de courant.
- Motorisation asynchrone sans entretien et faible usure en configuration 48 V et 80 V associé à une technologie MOSFET de contacteur à courant faible.

Service et entretien

- Intervalle d'entretien étendu à 1000 heures de service.
- Le diagnostic rapide à l'aide d'un simple ordinateur portable, la bonne accessibilité des composants et la disponibilité rapide de toutes les pièces de rechange nécessaires garantissent des durées d'immobilisation minimales – et donc une rentabilité maximale.
- Diagnostic et assistance en ligne possibles avec le module Online-X.

Équipements supplémentaires

- Mât télescopique ou triplex avec levée libre.
- Synchronisation de mouvements pour fourches tridirectionnelles.
- Protection de la crémaillère pour fourches tridirectionnelles (recommandé en cas de marchandises en sacs).
- Choix de différentes capacités de batterie en 48 V et 80 V.
- Plate-forme à rouleaux pour extraction latérale de la batterie.
- Capots latéraux de batterie.
- Cabine conducteur : Cabine Combi, Cabine Store, Confort ou pour chambre froide jusqu'à -30 °C.
- Pupitre de commande intégré dans les accoudoirs.
- Pare-brise côté charge, vitrage intégré au garde-corps.
- Portes pivotantes en verre plein (protection latérale contre les courants d'air).
- Inclinaison du garde-corps avec verrouillage actif.
- Possibilité de deuxième personne embarquée.
- Siège confort avec options de chauffage ou de suspension pneumatique.
- Système de caméra de recul assurant un champ de vision à 180° côté moteur.
- Revêtement du toit de protection en Makrolon.
- Freins sur roues porteuses augmentant la puissance de freinage.
- Exécution antistatique et chambre froide.
- Système de fixation libre pour accessoires.

Équipements électriques supplémentaires

- Systèmes de freinage forcé : RFID, aimants, plaques au sol et réflecteurs.
- Éclairage à LED du poste de travail.
- Module rétroviseur avec spot LED intégré et petit ventilateur silencieux à deux vitesses.
- OPTISPEED 3.x avec détection, pesage et mesure de charge.
- OPTISAFE augmentant l'efficacité et la sécurité dans les allées.
- Protection anticollision sans contact intégrée au toit de protection conducteur.
- Interphone sur cabine Chambre Froide.
- Cycle de fourches automatique.
- Présélection de hauteur de levée.
- Interface standardisée pour terminal informatique STILL MMS avec scanner et imprimante.
- Dispositif intégré et embarqué de protection des personnes.
- Contrôle d'accès par code PIN ou système FleetManager.
- Approche semi-automatique des alvéoles OPTISPEED 4.0.

STILL



STILL

6 Bd Michael Faraday
SERRIS - CEDEX 4
77716 MARNE LA VALLEE
Tél. : 01.64.17.40.00
Fax : 01.64.17.41.70
info@still-fr.com

Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still-fr.com

STILL S.A.

Vosveld 9
B-2110 Wijnegem
Tél: +32 (0)3 360 62 00
Fax: +32 (0)3 326 21 42
info@still.be

Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.be



STILL S.A.

Succursale Suisse romande
Rue de la Cité 20
CH-1373 Chavornay
Téléphone +41 (0)21/946 40 80
Fax +41 (0)21/946 40 92

Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.eu

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller
L-4410 Soleuvre (Sanem)
Tél: +352 27 84 85 91
Fax: +352 27 84 85 92
info@still-luxembourg.lu

www.still-luxembourg.lu

STILL a la certification qualité,
sécurité au travail,
protection de l'environnement et
gestion de l'énergie.



first in intralogistics